

 <p>STONE INTERNATIONAL soluzioni architettoniche innovative</p>	<h1>Scheda tecnica</h1>	Revisione n. 10.1
		Data revisione 11/03/2022
		Pagina n.1 / 3

DRAIN STONE®

DESCRIZIONE PRODOTTO

DRAIN STONE è un calcestruzzo pre-confezionato per pavimentazioni pedonabili e carrabili con un'alta capacità drenante garantita da una sapiente selezione degli aggregati, dal mix design e dalla specifica azione del legante cementizio utilizzato nella miscela.

CAMPI D'IMPIEGO

DRAIN STONE viene utilizzato per produrre pavimentazioni ad elevato potere drenante, se utilizzati insieme ad aggregati di pregio si otterranno pavimentazioni ad alto valore estetico. DRAIN STONE trova impiego nella realizzazione di marciapiedi, piste ciclabili, aree pedonali, parcheggi, strade secondarie, strade sottoposte a tutela ambientale ecc...

Le superfici realizzate con DRAIN STONE sono drenanti sul 100% della superficie su cui è posato. E' fornito in grigio, tuttavia si possono realizzare colorazioni personalizzate.

PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

Grazie alla sua particolare composizione e alla sua lavorabilità la posa DRAIN STONE avviene mediante vibro-finitrici stradali o a mano mediante apposite attrezzature da cantiere. La tipologia e il grado di costipazione raggiunta influenzano le prestazioni finali di resistenza meccanica e la percentuale di vuoti. La superficie di applicazione deve essere complanare, uniforme, pulita e priva di sostanze che possano ostacolare l'adesione di DRAIN STONE al substrato. Vista la natura cementizia del prodotto, il pacchetto del sottofondo dovrà essere opportunamente progettato. Per una corretta e completa omogeneizzazione, si consiglia di preparare l'impasto miscelando il calcestruzzo avendo un dosaggio di cemento di 320 Kg al mc, mantenendo un rapporto a/c 0.37-0.39, in funzione del grado di umidità dell'aggregato, e di aggiungere il nostro speciale DRAIN STONE (un sacchetto da un 1 Kg per ogni metro cubo di materiale impastato), fino all'ottenimento di un impasto omogeneo privo di grumi e a consistenza "terra umida". Applicare quindi il prodotto sul supporto livellandolo con una staggia e costipandolo adeguatamente. Una volta preparato l'impasto, si consiglia di applicare entro mezz'ora. Al termine della posa, la pavimentazione deve essere adeguatamente coperta per almeno 6/7 giorni con teli in pvc o geotessile in grado di trattenere l'umidità necessaria al fine di ottenere una corretta maturazione del conglomerato.

VANTAGGI

DRAIN STONE permette il continuo ricircolo dell'aria all'interno della massa, favorendo il processo di scioglimento della neve o del ghiaccio e riducendo il rischio di formazione di lastre.

DRAIN STONE consente il deflusso delle acque e riduce l'effetto acqua planning.

DRAIN STONE garantisce il recupero dell'acqua in falda, per questo è particolarmente indicato per interventi in zone soggette a tutela ambientale, ove sia prevista la restituzione delle acque al terreno.

DRAIN STONE riduce l'assorbimento del calore rispetto a una normale pavimentazione in asfalto abbattendo significativamente la sensazione di calore superficiale percepito dai pedoni (fino a 30°C in meno).

DRAIN STONE consente la raccolta delle acque piovane, che possono essere adeguatamente convogliate attraverso la progettazione di specifici sottoservizi.

DRAIN STONE riduce i costi di trattamento delle acque meteoriche rispetto a una normale pavimentazione in asfalto drenante, in quanto l'acqua drenata dalla superficie non ha le componenti oleose contenute in una pavimentazione bituminosa.

 <p>STONE INTERNATIONAL soluzioni architettoniche innovative</p>	<h1>Scheda tecnica</h1>	Revisione n. 10.1
		Data revisione 11/03/2022
		Pagina n.2 / 3

FORNITURA

DRAIN STONE viene fornito in sacchetti da 1 Kg.

CONSERVAZIONE QUALITA' E SICUREZZA

A seconda della stratigrafia, in caso di posa su impermeabilizzanti tipo guaine bituminose/guaine liquide, è necessario prevedere opportuna asciugatura e uno strato di separazione (ad esempio, geotessuto, tessuto-non tessuto, polietilene, etc.) tra i materiali, prima della posa di DRAIN STONE

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Diam. Aggregato	da 6 a 11 mm
Resistenza a comp. 28 gg	> 10 N/mm ²
Massa volumica	> 1650 Kg/mc
Resistenza a fless.	> 1 N/mm ²
Resa del materiale	18 Kg/m ² per cm di spessore
Capacità drenante	2,69* 10 ⁻² m/s > 1000 mm/min Vers. 11 mm 5,78* 10 ⁻³ m/s > 300 mm/min Vers. 6 mm

VOCE DI CAPITOLATO

Conglomerato cementizio, tipo DRAIN STONE, a base di speciali leganti idraulici cementizi, graniglie di granulometria tra 6 e 11 mm opportunamente selezionate e additivi sintetici, avente resistenza a compressione > 10 N/mm², fornito in sacchetti pre-dosati da 1 kg, da impastare con sola acqua ed applicare mediante l'utilizzo di idonei mezzi meccanici oppure a mano. Il conglomerato deve avere caratteristiche drenanti e traspiranti (fino a 1000 mm/min) e deve essere steso nello specifico spessore e correttamente compattato tenendo conto del tipo di substrato. Al fine di mantenerne le proprietà drenanti, è necessario che al prodotto non vengano aggiunte, ne' allo stato fresco ne' allo stato indurito, sabbie o polveri che possano occludere i vuoti presenti. **Specifiche per la posa in opera:** la posa in opera deve avvenire attraverso la stesa del prodotto in consistenza "terra umida" in modo manuale o attraverso mezzi meccanici tipo vibro finitrice stradale o macchine miscelatrici/trasportatrici per massetto; successiva staggiatura manuale o meccanica, fino al completo livellamento della superficie. Per la buona riuscita della pavimentazione occorre particolare attenzione alla compattazione del prodotto che può essere effettuata con piastra vibrante o con rullo manuale o meccanico superiore a 80 kg di peso da maestranze esperte. Al termine della posa, la pavimentazione deve essere adeguatamente coperta per almeno 6/7 giorni con teli in pvc o geotessile in grado di trattenere l'umidità necessaria per la corretta maturazione del conglomerato. La pavimentazione posata è calpestabile dopo 24 ore e carrabile dopo 6/7 giorni in funzione della temperatura dell'ambiente. **Specifiche per la pigmentazione:** il prodotto può essere pigmentato in cantiere: aggiungere alla miscela base predosata una quantità di pigmento compresa tra 60 e 200 gr per sacco di prodotto in funzione della colorazione voluta.

NOTE PER L'UTILIZZATORE FINALE

I dati contenuti nel presente documento sono derivati da prove ed osservazioni eseguite in laboratorio con metodi attendibili e comunque non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data di emissione di questa scheda tecnica.

	<h1>Scheda tecnica</h1>	Revisione n. 10.1
		Data revisione 11/03/2022
		Pagina n.3 / 3

E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto, osservare tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore.

Il Produttore non offre alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso non conforme del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto.